

Schulung Ehrenamtlicher HelferInnen

im Rahmen des Pflegeleistungs-Ergänzungsgesetzes

Zielgruppe

Frauen und Männer, die sich für dementiell Erkrankte und deren Angehörige in ambulanten Pflege- und Beratungseinrichtungen ehrenamtlich engagieren möchten

Inhalte der Schulung

- Basiswissen über gerontopsychiatrische Krankheitsbilder
- Behandlungsformen und Pflege der zu betreuenden Menschen
- Situation der pflegenden Angehörigen
- Umgang mit den Erkrankten
- Erwerb von Handlungskompetenzen mit Verhaltensauffälligkeiten wie Aggression und Widerständen
- Methoden und Möglichkeiten der Betreuung und Beschäftigung
- Kommunikation und Gesprächsführung
- Rechtliche Aspekte, z. B. Pflegeversicherung, Betreuungsgesetz, usw.

Termine

- Dienstag 10.04.2018 von 9.00 bis 16.00 Uhr
- Mittwoch 11.04.2018 von 9.00 bis 16.00 Uhr
- Dienstag 17.04.2018 von 9.00 bis 16.00 Uhr
- Mittwoch 18.04.2018 von 9.00 bis 16.00 Uhr
- Dienstag 24.04.2018 von 9.00 bis 16.00 Uhr

Träger der Schulung



Deutsche Alzheimer Gesellschaft
Landesverband Bayern e.V.

Schulungsort

Sozialpsychiatrisches Zentrum, Paulanergasse 18, 92224 Amberg

Kosten

60,00 €, incl. Vollverpflegung
davon erhalten Sie die Hälfte (**30,00 €**) zurückerstattet, wenn Sie bereits ehrenamtlich für das Sozialpsychiatrische Zentrum Amberg tätig sind oder werden, Versicherte der Knappschaft bekommen die Kosten erstattet

Teilnahmezertifikat

Alle TeilnehmerInnen erhalten eine Teilnahmebescheinigung der Deutschen Alzheimer-Gesellschaft mit Angabe von Inhalt und Umfang der Fortbildungsmaßnahme, sofern sie eine maximale Fehlzeit von 4 Unterrichtseinheiten nicht überschritten haben.

Anmeldefrist

Donnerstag, 29.03.2018

Teilnehmerzahl

15 Personen



Sollten Sie interessiert sein an dieser Schulung teilzunehmen, melden Sie sich bitte im Sekretariat des Sozialpsychiatrischen Zentrums, Paulanergasse 18, 92224 Amberg, Tel. 09621 37240, Fax 09621 372419, Email georg.pilhofer@diakoniesuro.de an.

Der Kurs findet im Rahmen der SEGA-Akademie in Kooperation mit der Diakonie & VHS Amberg-Sulzbach statt.

Geschäftsstelle

Obere Gartenstr. 3
92237 Sulzbach-Rosenberg
Tel. 09661 3048616
Fax 09661 3048617
sega-ev@online.de
www.sega-ev.de

Vorstand

1. Vors. Dr. med. Klaus Gebel
2. Vors. Dr. med. Armin Rügler
3. Vors. Heidi Himmelhuber

VR 200010 AG Amberg
Steuer Nr. 201/111/40252 K03

Spendenkonto

Sparkasse Amberg-Sulzbach
BLZ 752 500 00
Konto-Nr. 210 763 10

IBAN DE46 7525 0000 0021 0763 10
BIC BYLADEM1ABG